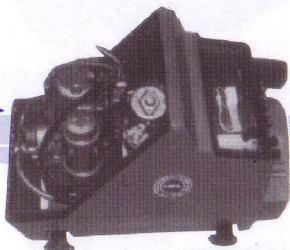


### SPEZIFIKATION DIN 6270 BS 5000/VDE 0530/IEC 34

Faryman Motor, wassergekuehlt, Service weltweit.  
Buerstenloser Generator, 2-polig fuer Wechsel und Drehstrom.  
GFk Schallhaube fuer beste Gerauschreduzierung.  
Elektrischer Anlasser 12V und Handstart.  
Fernbedienung mit automatischer Notabstellung.  
Schwungradlichtmaschine 10A, 12V.  
Hohe Frequenzstabilitaet unter Last.  
Automatische Entlueftung des Kraftstoffsystems.  
Nass-Abgassystem mit selbstansaugender s/w Pumpe.  
Absicherung durch Leistungsschalter.  
Oel Druckumlaufschmierung fuer extreme Schraeglage.  
Vormontierte Installation.  
Doppellagerung fuer beste Schall und Schwingungsreduzierung.

**Gewicht 85kg**



### SPECIFICATION DIN 6270 BS 5000/IEC 34

Moteur diesel Faryman avec refroidisseur a l'eau.  
Service support internationale.  
Alternateur sans balai, 2 prises, pour monophasé et triphase voltage.  
Couvercle anti-bruit pour un fonctionnement silencieux.  
Rouet d'alternateur 10 amp/12 volt.  
Demarrage électrique 12 volt et demarrage manuel.  
L'interrupteur de controle au tableau avec coupure de securite.  
Stabilite haut frequence en plein capacite.  
Systeme purge-fuel automatique.  
Echappement par systeme refroidissement par pompe a l'eau de mer.  
AC Protege par l'interrupteur de circuit de commande (Dijoncteur).  
Demande lubrification suffisant du moteur important pour fonctionnement d'inclination extreme.  
Pre-montage installation.  
Systeme de montage interieur et exterieur attache de fixation par raccord flexible pour isolation de bruit et de vibration.

**Poid 85kg**

### SPECIFICATION: DIN 6270 BS 5000/VDE 0530/IEC 34

Faryman diesel engine, water cooled with back-up service worldwide.  
Brushless alternator, 2-pole for single and 3-phase voltage.  
GRP Hush Cover for quiet operation, offering maximum access.  
Electric start 12 volt plus handstart.  
Remote control panel with failsafe.  
Fly wheel charging alternator 10 amp/12 volt.  
High frequency stability at full load.  
Self-bleeding fuel system.  
Wet exhaust system with self-priming s/w pump.  
AC protection via circuit breaker.  
Forced engine lubrication for extreme inclination.  
Pre-assembled installation.  
Dual flexible mountings for best noise and vibration isolation.

**Weight 85kg**

MODEL	KVA	KW	HZ	PH	WT. kg
H1N3.5F1C	3.5	3.5	50	1	85

#### TECHNICAL DATA

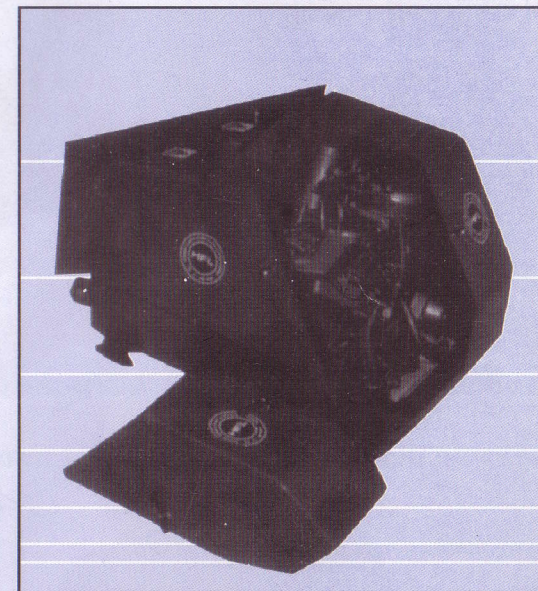
ENGINE	Faryman, 18W; watercooled
NO. OF CYLINDERS	1, direct injection
BORE/STROKE	82 x 55 mm
DISPLACEMENT	290 cm <sup>3</sup>
AC-ALTERNATOR	single-bearing, brushless
VOLTAGE	110/220; dual voltage
MOUNTING SYSTEM	resilient via flex elements
SOUND ENCLOSURE	GRP inner/outer shell
NOISE REDUCTION	58 dBA at 7m
EXHAUST	watercooled
FUEL SYSTEM	selfbleeding
START	12V electric and handstart
STOP	magnetic fuel valve
BATTERY CHARGE FACILITY	10 amp
FUEL CONSUMPTION	1.6 L/hr at full load

Designed & Manufactured by  
**HFL INDUSTRIAL & MARINE POWER LTD.**

**HFL. MANTECH**  
PO BOX 20695, DUBAI  
UNITED ARAB EMIRATES  
TEL: +971 4333 25 42 FAX: +971 4333 06 49

DISTRIBUTOR

# HFL



## MARINE DIESEL GENERATOR

**3.5kw — 50Hz**

### WHISPERING POWER